附件

**玉溪市中医医院吲哚美辛栓的报价单**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **品名** | **医院在用相关信息** | **报价相关信息** |
| **在用规格** | **在用生产厂家** | **价格（元）** | **规格** | **生产厂家** | **是否中市标（玉溪市联合限价采购平台）** | **是否中省标** | **是否****两票** | **是否基药** | **医保类别（甲类、乙类、自费）** | **配送公司** |
| **吲哚美辛栓** | **0.1g\*10粒** | **湖北东信药业** |  |  |  |  |  |  | 是 |  |  |

**公司名称（盖章）：**

**日 期：**