附件

**玉溪市中医医院原料药盐酸小檗碱、薄荷脑、吲哚美辛的报价单**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **品名** | **采购量** | **报价相关信息** |
| **规格及包装** | **生产厂家** | **价格（元/公斤）** | **配送公司** |
| **盐酸小檗碱（原料药）** | **10公斤** |  |  |  |  |
| **薄荷脑（原料药）** | **25公斤** |  |  |  |  |
| **吲哚美辛（原料药）** | **25公斤** |  |  |  |  |

**公司名称（盖章）：**

**日 期：**