**附件1： 采购需求**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **类别** | **内容** | **备注** |
| **采购项目** | 全密封阀控式免维护蓄电池 |  |
| **规格数量** | 12V 100AH 60支 |  |
| **产品性能及**  **质量要求** | 1.品牌需求:不低于山特（SANTAK）、汤浅（YUASA）、百纳德、信源等档次品牌。蓄电池为国内知名品牌，拒绝OEM产品。  2.容量要求：12V100AH阀控密封铅酸蓄电池；铅酸免维护阀控密封式，12V100AH蓄电池，单节电池重量不低于28kg（10HR）产品交货时现场查验，不排除破坏性检测，电池内部严谨掺杂玻璃、水泥等杂质；蓄电池外观不得有变形、漏液、裂纹及污迹，标志应清晰。  3.气密性:能承受50kPa的正压或负压而不破裂、不开胶，压力释放后壳体无残余变形。  ★4.容量保存率要求：静置 28 天后容量 保存率≥98%，蓄电池的密封反应效率不低97%。  5.安全阀要求：开阀压力20～25,闭阀压力15～20。  6.耐过充能力：完全充电后的电池以0.3I10A连续充电160h，无变形、无漏液。  7.防爆性能：充电过程中遇明火，内部不引燃、不引爆。  8.封口剂性能：环境温度-30℃~+65℃之间，封口剂无裂纹与溢流现象。  ★9.内阻一致性：同组电池内阻偏差应≤7%。  10.蓄电池必须拥有端极柱密封技术，防止因电池端子漏液发生短路起火；须提供对应的“阀控式铅酸蓄电池的端极柱密封机构”证明。  11.蓄电池必须拥有高安全性，作为后备电源，蓄电池为重要的部门和设备提供电力保障，因此蓄电池的安全性至关重要；须提供对应的“高安全性蓄电池”证明；要求蓄电池厂家具有：排污许可证、CNAS实验室证书（提供证明材料）；蓄电池产品必须拥有易于散热的技术，防止因环境温度过高的问题造成电池过热而引起着火；并提供对应的 “易于散热的蓄电池”证。  12.提为保障蓄电池产品质量需提供产品认证证书及检测报告：泰尔认证、阻燃报告、8、9级抗震报告（提供证明材料）。  ★13.提供有效期内ISO9001质量管理体系认证、ISO140001环境管理体系认证、OHSAS18001职业健康安全管理体系认证。 |  |
| **售后服务及要求** | 1.为保证UPS配套电池系统的正常使用，投标方应提供质保期内的电池巡检技术服务，及时给电池系统做定期保养，降低故障率，延长电池寿命。  2.提供7×24小时现场紧急响应服务和热线电话技术支持服务。  3.故障响应时间 1小时内，处理时间为市区1小时内（赶到现场并排除故障，含故障部件更换时间）。  4.提供1年不低于2次的主动巡检服务，提供巡检报告。  5.提供产品所属原生产厂商针对本项目的投标授权文件原件,由产品所属原生产厂商提供蓄电池三年保修。  6.所有电池因质量问题三年内免费更换；  7.中标方负责对原有电池的拆卸及回收、新电池的安装、UPS两台主机的连接以及施工所需电池连接线、电缆等辅材。 |  |